

# REPERTOIRE des OUTILS de PRODUCTION

NDP 150C

Ed 04

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005**

TITRES DES SUPPORTS	REFERENCES	INDICES D'ETAT					D.E.
		A0					
Câble alimentation microbaromètre	DOP 91251	A0					
Câble alimentation châssis AUBRAC	DOP 91253	A0					
Câble PC	DOP 91254	A0					
Câble microbaromètre châssis AUBRAC	DOP 91279	A0					
Banc de test cycle thermique MB 2000	DOP 92330	A0					
Boîte de dérivation mesure µbaromètre PA et PT9	DOP 92911	A0					

Rédigé par : JC CRETEUR  
 Approuvé par : Eric MARTEL

PAGE  
1 / 1



ROP                      99310                      A0  
 DATE :                      05-nov-04

**INSTRUCTION**

**MARTEC**

**de PRODUCTION**

NDP 096

Ed 01

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005**

**OBJET : MARQUAGE ETIQUETTES**

**Etiquette matériel 0100952**

1 étiquette par produit

**MAT 09415 GHIJK**

**Etiquette numéro de série 0100952**

**N/S NV 6XXX**

7 étiquettes par produit

XXX = numéro de série (chrono depuis le début de la fabrication)

Voir commande auprès de l'ordonnancement ou des techniciens

**Etiquette Emballage 0101280 (2 étiquettes par emballage)**



**Etiquette Emballage NS 0100680**

**NV 6XXX**

Rédigé par : D. MEURANT	PAGE	<b>4P 13846</b>	<b>G0</b>
Approuvé par : E. MARTEL	1/1	DATE : 31-jany-07	

INSTRUCTION



de PRODUCTION

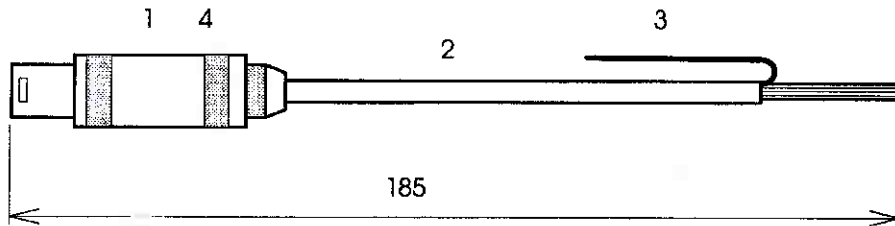
NDP 096

Ed 01

**PRODUIT : CABLE CAPTEUR MICROBARO**

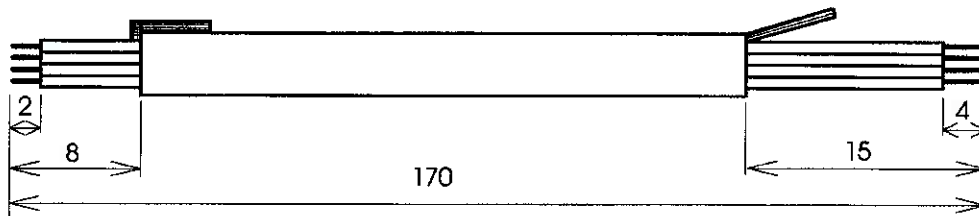
**OBJET : PREPARATION CABLE**

Câble fini

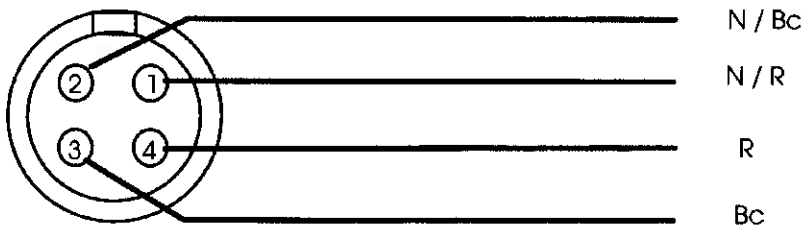


Repère	Désignation	Code	Qté
1	Connect. JUPITER JAX F1M4D062NB	95119	1
2	Câble 2 paires blindées AWG24	94900	170mm
3	Fil KY30-05 noir	11415	70mm
4	Gaine thermo noire D3,2	11629	10mm

Préparation du câble



Connecteur JAX (vu côté soudure)



Câbler le connecteur selon plan ci-dessus.

Couper le fil noir à 70mm, dénuder chaque extrémité à 5mm. Raccorder le fil sur la tresse de masse. Isoler la soudure avec la gaine thermo

**Montage connecteur**

Voir annexe JUPITER JAX

Rédigé par : D. MEURANT	PAGE	4P 09713	A0
Approuvé par : F. MARTEL	1/1	DATE : 24-août-98	

# PREPARATION FILS

Ed 01

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005**

**CODE : 09415**

TYPE	Sect.	Coul.	Repère	Q	COUPE		EXTREMITE A		EXTREMITE B	
					Lg	Moyen	Dén.	Cosse	Dén.	Cosse
KY30-05	0,34	R	P1-(3-4) -> P5-13	1	150	KOMAX	4		4	
			P3-4 --> P4-2	1	100	KOMAX	4		4	
			P4-5 --> P5-5	1	30	MANUEL	4		4	
KY30-05	0,34	Vi	P4-11 --> P5-11	1	30	MANUEL	4		4	
KY30-05	0,34	Or	P3-3 --> P4-17	1	100	KOMAX	4		4	
KY30-05	0,34	N	P1-(1-2) -> P5-14	1	150	KOMAX	4		4	
			P3-1 --> P4-1	1	100	KOMAX	4		4	
			P2-1 --> P4-10 P2-3 --> P4-4 P2-7 --> P4-4	3	70	KOMAX	4		4	
KY30-05	0,34	Bu	P4-4 --> P5-4	1	30	MANUEL	4		4	
			P2-6 --> P4-6	1	70	KOMAX	4		4	
			P4-3 --> P5-3	1	30	MANUEL	4		4	
KY30-05	0,34	J	P2-2 --> P4-9	1	70	KOMAX	4		4	
KY30-05	0,34	V	P2-4 --> P4-7	1	70	KOMAX	4		4	

Longueurs exprimées en mm

Rédigé par : D. MEURANT  
Approuvé par : E. MARTEL

PAGE  
1 / 2



DATE : 07-sept-04  
4P 13844  
A0

# PREPARATION FILS

NDF 096

Ed 01

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005**

**CODE : 09415**

TYPE	Sect. Coul.	Repère	Q	COUPE		EXTREMITE A		EXTREMITE B	
				Lg	Moyen	Dén.	Cosse	Dén.	Cosse
KY30-05	0,34	M	1	75	KOMAX	4			
			1	100	KOMAX	4			
KY30-05	0,34	J/V	2	20	MANUEL	4			
			13	10	KOMAX				
Gaine thermo	1,6	N	17	7	KOMAX				
Gaine thermo	2,4	N	1	7	KOMAX				
Gaine thermo	3,2	N	1	70	KOMAX				
Gaine thermo	6,4	N	1						

Réaliser le câble capteur microbaro selon plan 4P 09713.

Rédigé par : D. MEURANT  
Approuvé par : E. MARTEL

PAGE  
2 / 2



DATE : 07-sept-04  
4P 13844  
A0

# INSTRUCTION



# de PRODUCTION

NDP 096

Ed 01

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005**

**OBJET : ASSEMBLAGE-CABLAGE**

- 1 - Démontez l'ensemble mécanique livré assemblé :
  - démonter le soufflet (dessous), 6 vis CHC M5x20 et l'ouvrir (3 écrous HM5).
  - démonter le capot, 6 vis CHC M5x16.
  - séparer le cylindre et la bride principale, 6 vis CHC M5x16.
- 2 - Coller les écrous de maintien de la ferrite et la base de la tige filetée avec de l'araldite.
- 3 - Raccorder le câble capteur sur le soufflet :
  - couper les 6 fils sortant du transfo à 2cm de la sortie de la gaine et les dénuder à 4mm.
  - relier le fil bleu et le fil vert ensemble. Isoler la soudure avec de la gaine thermo D1,6.
  - enfiler la gaine thermo D6,4 sur le câble et souder la cosse B5 au bout du fil de masse.
  - raccorder les 4 autres fils du transfo au câble.

transfo		câble	
N	---->	1	N/R
N/J	---->	2	N/Bc
J/R	---->	3	Bc
R	---->	4	R

Isoler toutes les soudures avec de la gaine thermo (D1,6 pour fils et 3,2 pour cosse)

Recouvrir l'ensemble des fils dénudés avec la gaine thermo D6,4.

- refermer le soufflet.
- coller le support adhésif et attacher le cordon avec un collier de serrage.
- enrober la sortie des fils de transfo avec de la colle bi-composant.
- 4 - Equiper la bride principale :
  - insérer le connecteur 4 pts LEMO à la presse, en respectant la position du plan (broches femelles vers le bord ext.), visser son écrou de fixation + la cosse de masse Fisher 1031-315.
  - monter les 2 connecteurs RER F 7pts et M 4 pts avec 2 cosses de masse JAX .
  - câbler les connecteurs + ferrites et condensateurs selon plan 4R 57223.  
Isoler les soudures avec de la gaine thermo.
  - monter les 4 guides cartes avec 8 vis C F M3x12.
  - visser les 4 entretoises MF M3x10 entre les guides cartes.
  - fixer les 2 embases câblées sur les colonnettes avec 4 vis CBLZ M3x10, en intercalant la cosse de masse sous une colonnette.
  - enficher la carte alim et la carte mesure et verrouiller les blocages des guides cartes.

Rédigé par : D. MEURANT	PAGE	4P 13845	C1
Approuvé par : E. MARTEL	1/3	Date :	26-mars-07

# INSTRUCTION



# de PRODUCTION

NDP 096

Ed 01

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005**

**OBJET : ASSEMBLAGE-CABLAGE**

- 5 - Coller le pavé de mousse au fond du capot avec du scotch double face.  
(bloquage des cartes quand le produit est fermé).
- 6 - Refermer le microbaromètre :
  - assembler la bride principale équipée et le cylindre avec 6 vis CHC M5x16 et 6 rondelles à dents D5. Graisser le joint torique D104,5 placé entre les 2 parties, avec de la graisse silicone. Bloquer les vis.
  - raccorder le câble capteur sur la prise LEMO et fixer le soufflet équipé avec 6 vis CHC M5x20. Ne pas bloquer les vis.  
Graisser le joint torique D104,5 placé entre le soufflet et le cylindre.
  - fixer le capot avec 6 vis CHC M5x16 et 6 rondelles à dents D5. Ne pas bloquer les vis. Graisser le joint torique D124,5 placé entre la bride et le capot.
- 7 - Après test :
  - coller les 7 étiquettes N/S sur les sous-ensembles.
  - coller l'étiquette "MB2005 S/N" couleur sur le capot, selon la photo.
  - coller l'étiquette MAT selon la photo et coller une étiquette transparente, découpée dans une étiquette 50x25, par dessus.
  - coller l'étiquette logo "poubelle barrée".
  - enfiler les bouchons sur les 4 douilles.

étiquette MB2005

étiquette MAT

étiquette logo  
poubelle



Rédigé par : D. MEURANT	PAGE 2/3	4P 13845	C1
Approuvé par : E. MARTEL		Date : 26-mars-07	

**INSTRUCTION****de PRODUCTION**

NDP 096

Ed 01

**PRODUIT : MICROBAROMETRE MB2005****OBJET : ASSEMBLAGE-CABLAGE**

Repère	Désignation	Coef.	Code
1	Soufflet assemblé PTS	1	07462
2	Cylindre	1	09273
3	Bride principale 058-98-RXC	1	09272
4	Capot Baro 059-98-RXC	1	09271
5	Joint torique D = 104,5	2	94831
6	Joint torique D = 124,5	1	94829
7	Vis CHC M5x16 inox	12	95492
8	Vis CHC M5x20 inox	6	95122
9	Rondelle à dents D5	12	16891
10	Câble capteur 4P 09713	1	
11	Support collier autocollant	1	77763
12	Collier de serrage 2,5x100	1	70039
13	Cosse à souder B5	1	20922
14	Connecteur F 4 pts REO-1-M4 LEMO	1	94827
15	Connecteur RER F10 TPN 07-20	1	94841
16	Connecteur RER M10 TPN 04-16	1	94840
17	Embase carte femelle 254-17-AFZ	2	94823
18	Guide carte vertical GRS6031VR	4	94824
19	Vis C F M3x12 inox	8	94385
20	Entretoise HMF M3x10 ENINT17	4	95120
21	Vis CBLZ M3x10 inox	4	10317
22	Cosse à souder B3	1	11589
23	Carte alimentation MB2005	1	09411
24	Carte mesure MB2005	1	09412
25	Mousse PVC noire 10x25	10cm	95124
26	Gaine thermo D6,4 noire	1x7cm	16435
27	Cosse de masse JAX RA3251	2	94865
28	Cosse de masse Fisher 1031-315	1	95652
29	Vis HC M3x4 inox	3	95123
30	Vis CHC M3x8 inox	3	96400
31	Connect JAX F1M4D06NB	1	95119
32	Bouchon épaulé D12.8/17.5 H=9	4	82511
33	Etiquette MAT	1	A0952
34	Etiquette N/S	7	A0952
35	Etiquette MB2005 S/N	1	
C1-C2	Condensateur CK05 1nF 10% 200V	2	03381
C3-C4	Condensateur CK05 4,7nF 10% 100V	2	10618
L1-L2	Self de choc BL01RN1	2	83969

Rédigé par : D. MEURANT

PAGE

4P 13845

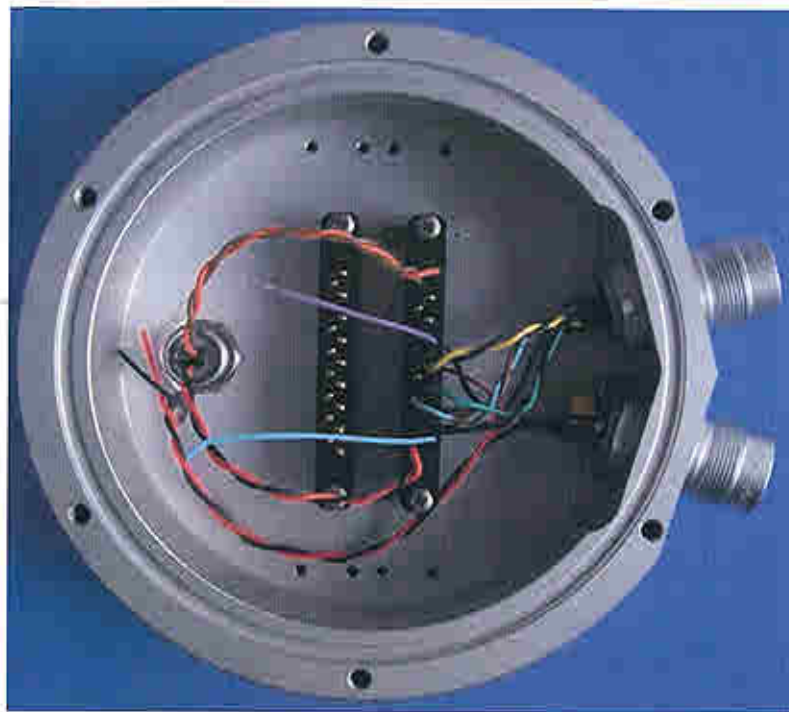
C1

Approuvé par : E. MARTEL

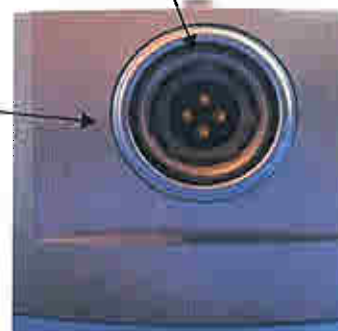
3/3

Date :

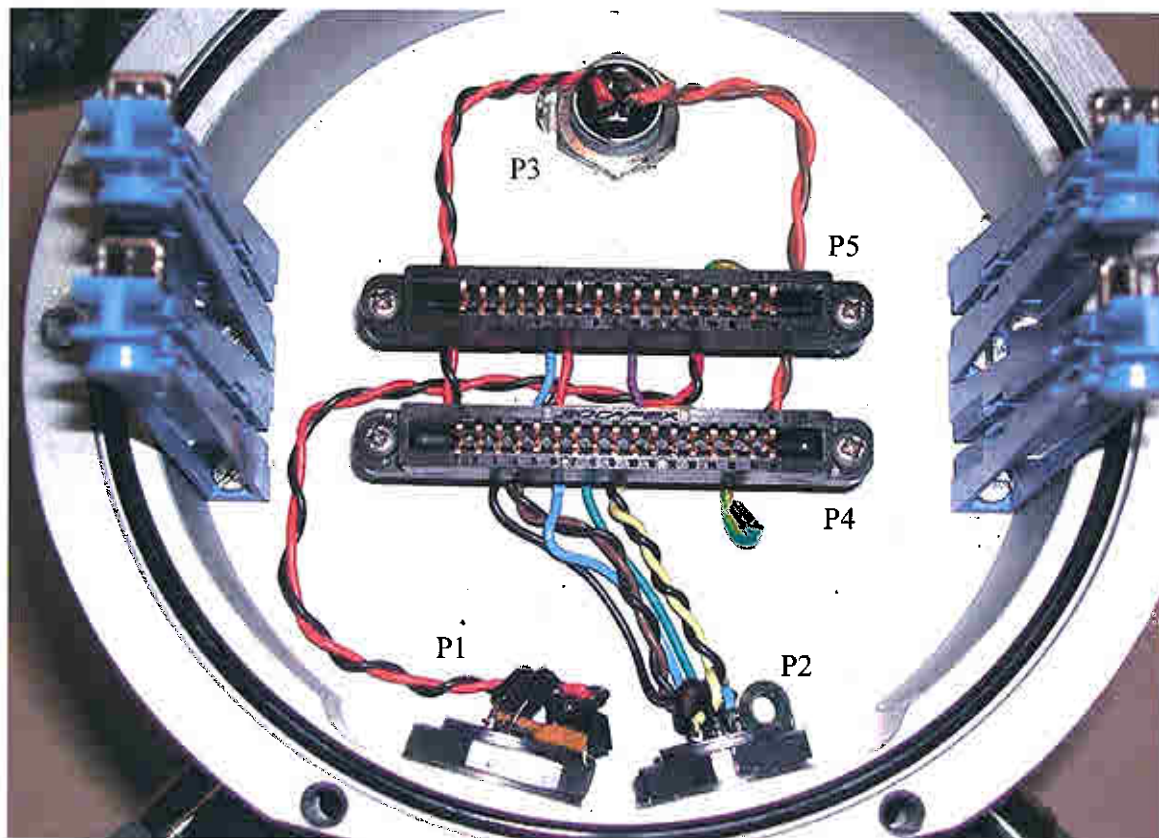
26-mars-07



grosse encoche en haut



Positionnement P4 et P5 pour câblage



Tous les fils sont torsadés, câblés au plus court et plaqués au fond de la bride.

