

PROLANN

ROBOTISATION



LES DOSSIERS

- PROLANN S'AGRANDIT
- PROLANN EXPORTE

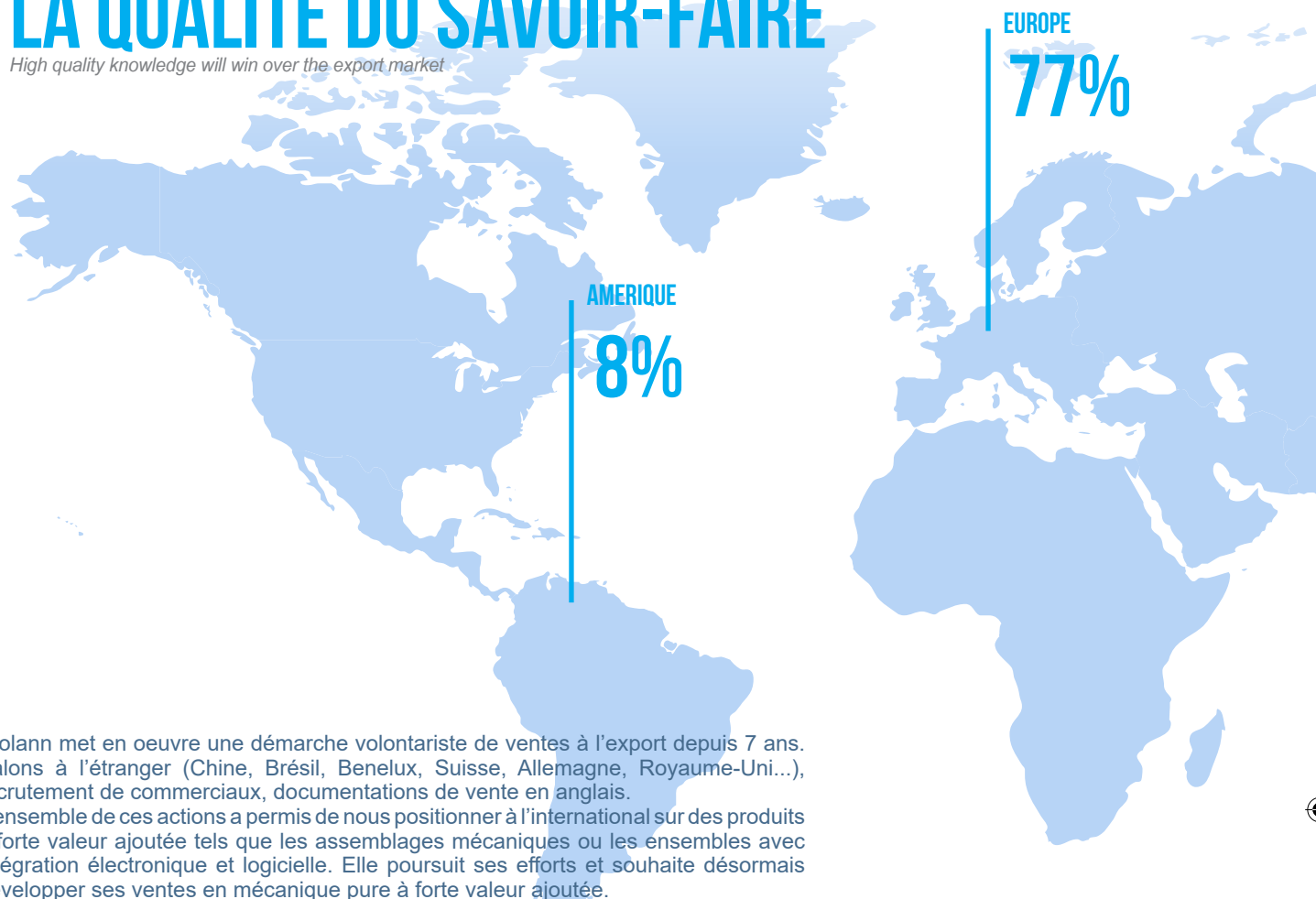


**USINEUR DE PRÉCISION
INTÉGRATEUR MÉCANIQUE**



LA CONQUÊTE DE L'EXPORT SE FAIT PAR LA QUALITÉ DU SAVOIR-FAIRE

High quality knowledge will win over the export market



Prolann met en oeuvre une démarche volontariste de ventes à l'export depuis 7 ans. Salons à l'étranger (Chine, Brésil, Benelux, Suisse, Allemagne, Royaume-Uni...), recrutement de commerciaux, documentations de vente en anglais. L'ensemble de ces actions a permis de nous positionner à l'international sur des produits à forte valeur ajoutée tels que les assemblages mécaniques ou les ensembles avec intégration électronique et logicielle. Elle poursuit ses efforts et souhaite désormais développer ses ventes en mécanique pure à forte valeur ajoutée.

Prolann has been implementing a determined export sales approach for 7 years now, with trade fairs abroad (China, Brazil, Benelux countries, Switzerland, Germany, the United Kingdom and so on), recruitment of sales engineers and sales documentation produced in English.

All of these actions have enabled us to position ourselves on the international stage with high added value products, such as mechanical assemblies or assemblies with electronic and software integration. The company is continuing its efforts and now wants to develop its sales in the area of pure mechanics with high added value.


DOSSIER

AVEC UNE PRÉVISION DE 30% DU CA A L'EXPORT EN 2016, LE SAVOIR-FAIRE DE PROLANN SÉDUIT AU-DELÀ DE L'HEXAGONE

With 30% of turnover forecast for export in 2016, Prolann's know-how is extending far beyond France's borders

EN 2015, PROLANN PRÉVOIT DE VENDRE À L'EXPORT PLUS DE 12% DE SA PRODUCTION ET 3 FOIS PLUS EN 2016. DÉJÀ EXPORTATRICE EN EUROPE, PROLANN CONQUIERT LES AMÉRIQUES OÙ ELLE AFFICHERA ENVIRON 50 K€ DE CA CETTE ANNÉE.

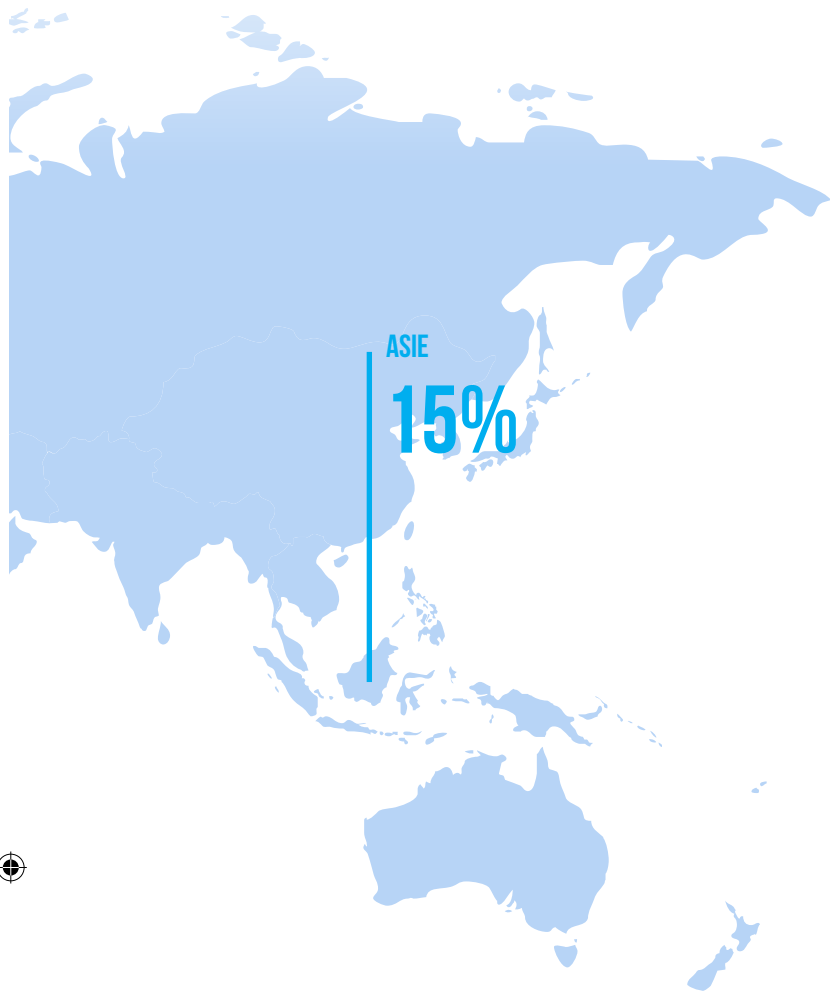
La qualité Prolann profite d'une bonne image à l'étranger, ce que confirment nos voisins européens. En effet, entre la Belgique, les Pays Bas et l'Autriche, l'export vers les pays de l'UE affichera en 2016 des résultats honorables de 22% de la totalité des ventes.

Autre ancrage important : celui des ventes vers les pays tiers (hors UE) marquées notamment  premières livraisons réalisées aux USA en juillet dernier.

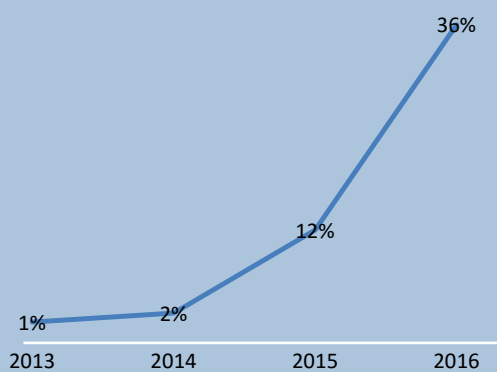
Prolann is forecasting export sales of over 12% of its production in 2015 and 3 times more in 2016. Prolann already exports to Europe and is conquering the Americas, where it achieved around €50K of turnover this year.

Prolann's quality has an excellent image abroad, as our European neighbours can confirm! In fact, between Belgium, the Netherlands and Austria, exports to EU countries in 2016 will show honourable results with 22% of all sales.

One other significant anchor point: sales to third party countries (outside the EU), in particular marked by the first deliveries to the USA last July.



Exportation en % du CA



Progression des exportations à 30% en 2 ans

Exports up to 30% in 2 years

SOMMAIRE


DOSSIER : Prolann exporte

- P2 : Chiffres à l'export

Tableau de bord

- P4 : Chiffres clés
- P5 : Respect des délais et qualité

Référentiel et ologie de produits

- P6 : Référentiel capacités machines
- P7 : Robotisation
- P8 : L'usinage est notre métier
- P10 : Plaques froides
- P11 : Pièces hyperfréquences
- P12 : Atelier  sorbants
- P12 : Systèmes de fixation
- P13 : Coffrets et capots
- P13 : Produits complets

Usineur et intégrateur

- P15 : De la conception à l'industrialisation
- P15 : Les succès  de Seismo Wave

DOSSIER : Prolann s'agrandit

- P16 : Nouveau bâtiment
- P18 : Nouvelle implantation

Contacts

- P20 : Contacts
- P20 : Salons

MAGAZINE ANNUEL : NUMÉRO 6, SEPTEMBRE 2015

EDITÉ PAR : LE GROUPE GLÉMOT

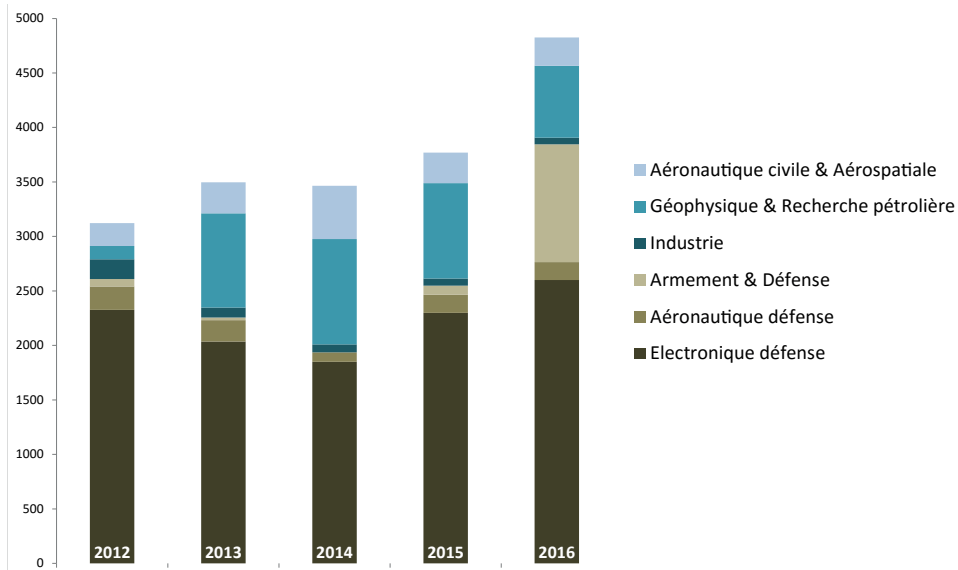
RESPONSABLE DE LA PUBLICATION : ROBERT GLÉMOT

RÉDACTION : GROUPE GLÉMOT, AGENCE ART-MEN

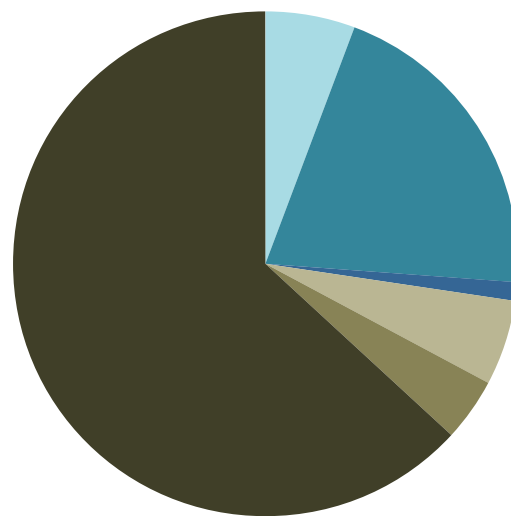
MISE EN PAGE CONCEPTION CRÉDITS PHOTOS : AGENCE EN COMMUNICATION ART-MEN +33 (0)2 96 910 815

LES CHIFFRES CLÉS

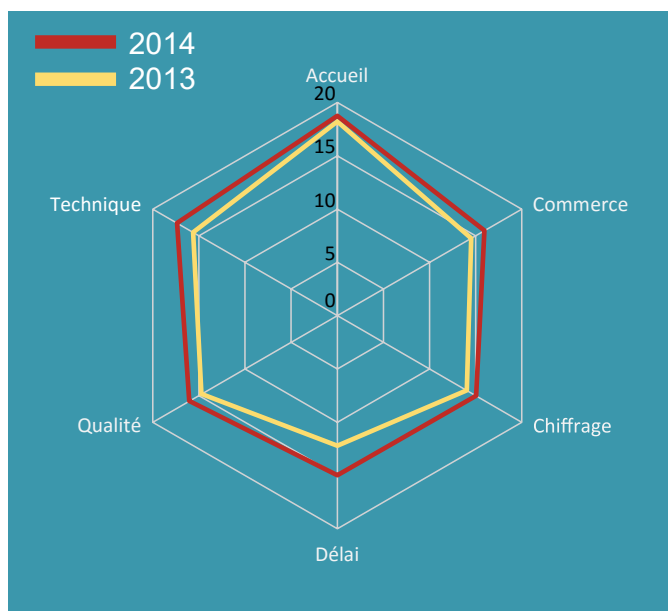
CA de 2012 à 2016 (en K€)
2012 to 2016 turnover (in K€)



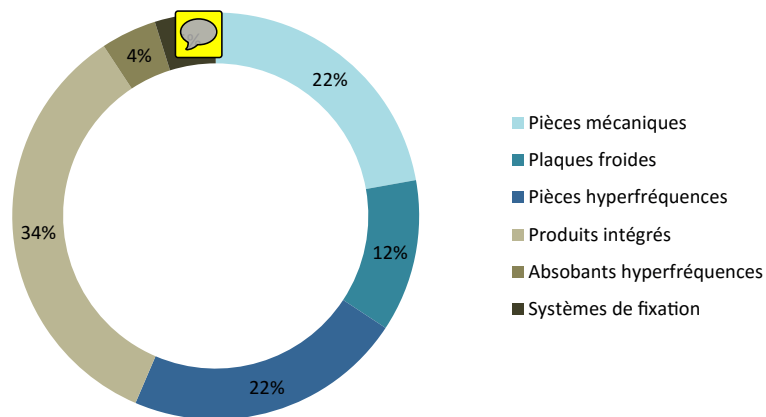
Entrées de commandes 2015
P.O 2015



Satisfaction client en progression
Better customer satisfaction



CA prévisionnel 2016 par savoir-faire
2016 forecast turnover per know-how



L'aéro-défense décolle dans notre carnet de commandes
Aero-defence is taking off in our order books



PAROLE TENUE DANS LE REPECT DES DÉLAIS !

Promises kept within deadlines!

Jean-Michel TREDAN
Chargé d'affaires et Responsable planning
Business manager and Scheduling manager

«Mon rôle est de tenir nos engagements délais»
«My job is to deliver the product on time»

DÉLAIS COURTS *Short deadlines*

LE BON NIVEAU DE PONCTUALITÉ DE LIVRAISON DES PIÈCES NOUS PERMET DE RÉPONDRE AUX DEMANDES D'AJUSTEMENT DE DÉLAIS.

Our excellent part delivery punctuality enables us to meet deadline adjustment requests.

«Nous entretenons des relations privilégiées avec nos clients. De nouveaux services ont ainsi pu voir le jour, comme le "Délai court" qui représente actuellement 7% de nos livraisons.»

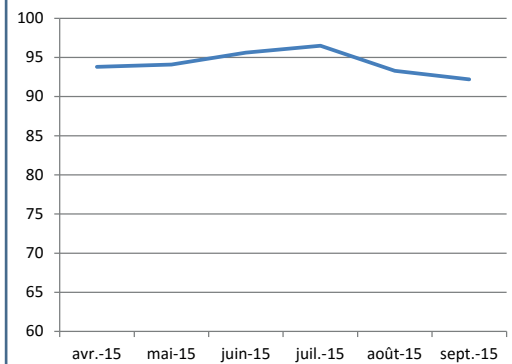
«We have close relationships with our customers. We have been able to create new services, such as «Short deadlines», which currently account for 7% of our deliveries.»

VOUS LIVRER JUSTE À TEMPS *Delivering to you Just in time*

Grâce à un travail quotidien d'anticipation, de suivi, de relance, la ponctualité de livraison des pièces a de nouveau progressé au dernier semestre atteignant 98 % des livraisons à l'heure. Cette qualité de service s'accompagne d'un bon niveau de communication avec le client, qui est régulièrement informé de la progression de sa commande au planning et peut ainsi ajuster l'organisation de sa production.

Thanks to daily advance, follow-up and reminder work, our part delivery punctuality increased again in the second six months of the year, with 98% of deliveries on time. This quality of service is accompanied by a good level of communication with customers, who are regularly informed of how their orders are progressing on the timetable and so are able to adjust their production organisation.

Ponctualité 2015 *punctuality 2015*



QUALITÉ : VERS LA 9100 *Quality: towards 9100*

APRÈS L'OBTENTION DE L'ISO 9001, ET L'ENGAGEMENT DE LA DERNIÈRE ÉTAPE VERS LA 14001, PROLANN INTÈGRE PROGRESSIVEMENT LES EXIGENCES ISO 9100 POUR UNE CERTIFICATION EN 2017.

After the award of ISO 9001 and the launch of the last stage towards 14001, Prolann is gradually integrating ISO 9100 requirements for certification in 2017.

La recherche de l'efficacité de l'organisation passe par un bon niveau de qualité soutenu par une démarche d'amélioration continue.

La mise en place d'une organisation 5S il y a 6 ans, relayée par un processus de certification qualité ISO 9001 et 14001, entre dans une démarche d'amélioration continue bénéfique à tout point de vue : qualité des produits livrés, respect des engagements, amélioration de l'environnement de travail...

Confortée par ces succès, Prolann engage le processus de certification ISO 9100, incontournable désormais dans le secteur aéronautique.

The search for organisational efficiency requires a high level of quality supported by a continuous improvement approach.

The introduction of a 5S organisation 6 years ago, supported by an ISO 9001 and 14001 quality certification process, are part of a continuous improvement approach which provides benefits on every level: quality of the products delivered, respect for commitments, improvement to the working environment and so on. Boosted by this success, Prolann is launching the ISO 9100 certification process, which is so vital in the aeronautical sector these days.

Yann LAURENT
Responsable qualité environnement
Quality and environment manager



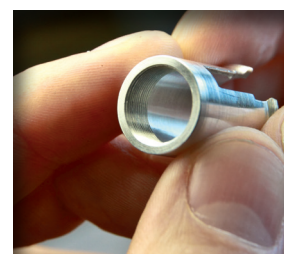
«Prolann engage le processus de certification ISO 9100, incontournable désormais dans le secteur aéronautique.»

«Prolann is launching the ISO 9100 certification process, which is so vital in the aeronautical sector these days.»

RÉFÉRENTIEL CAPACITÉS MACHINES

USINAGE ET FRAISAGE

Nb	FRAISAGE	X	Y	Z	Equipements	
2	CU horizontal Toyoda - UGV	ROBOTISÉ	600	600	600	4 axes, 17 palettes/ligne FMS
1	CU vertical Haas - UGV	ROBOTISÉ	762	508	508	5 axes, 10 palettes
1	CU Mori Seiki - UGV	ROBOTISÉ	600	400	400	3 axes, 10 palettes
1	CU vertical Haas - UGV		1000	500	610	3 axes
1	CU vertical Haas - UGV		508	406	394	3 axes
2	CU vertical Hyundai - V18S		560	410	400	
1	Gambin 11 M		800	300	630	Visu à mémoire
1	Vernier		1300	400	650	Visu à mémoire



pièce tournée reprise

TOURNAGE

Nb	TOURNAGE	EP (mm)	HP(mm)	Diamètre (mm)
1	Tour CN Haas bi-broches multi-axes avec ravitailleur	660		406
1	Tour CN Haas avec ravitailleur	533		70
1	Tour Nardini MS-175	1000	175	
1	Tour Ernault Somua Cholet 350	700	170	
1	Gallic 20 – visu à Mémoire	2000	250 rompu	560



intégration électronique

AJUSTAGE

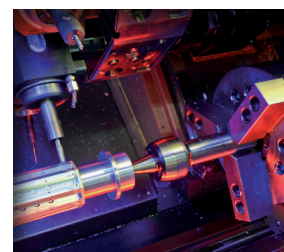
Nb	AJUSTAGE	Capacité
5	Perceuse Sydéric	23 mm
4	Perceuse Cincinnati	15 mm
1	Taraudeuse Aciera	m 5
2	Taraudeuse à micro processeur	m 6



usinage 5 axes

ATELIER INTÉGRATION ET TEST

Nb	OUTILS	
1	Absorbants (joints) RT 800	30 m ²
3	Poste câblage et intégration	120 m ²



tour bi-broches

CONTRÔLE QUALITÉ

Nb	OUTILS
1	Tridimensionnel Mitutoyo BHN506 - 600x500 - 300
1	Colonne 1 axe Microtrite 0-500nm
1	Rugosimètre Mitutoyo - surfest-301
1	Projecteur de profil Mitutoyo - PJ250 - écran 250 mm
1	Projecteur de profil Nikon V16-D - écran 400mm



contrôle tri-dimensionnel

MATIÈRES USINÉES

Aluminium 2017 - 2024 - 2618 - 4047 - 5083 - 5086 - 5754 - 6061 - 7075 - 6060 - 6082

Inox 303 - 304 - 316 L

Titane T 40 - TA 6 V

Alliages : Acier - Laiton - Bronze - Beryllium - Kovar - Dénal - Cuivre Tungstène

Plastiques : Téfalon - Polyamide - Polycarbonate

Votre interlocutrice commerciale

Produits mécaniques :

Marie-Lise GLÉMOT

tél : +33 (0)2 96 46 16 10

marie-lise.glemot@groupe-glemot.com

Votre interlocutrice commerciale

Produits complets intégrés :

Nathalie OLIVIER

tél : +33 (0)2 96 46 16 11

nathalie.olivier@groupe-glemot.com



tests

ROBOTISATION

AUTOMATISER LES TÂCHES RÉPÉTITIVES, AFIN DE VALORISER LES SAVOIR-FAIRE DES OPÉRATEURS

Automating repetitive tasks to add value to operators' know-how

PROLANN ROBOTISE

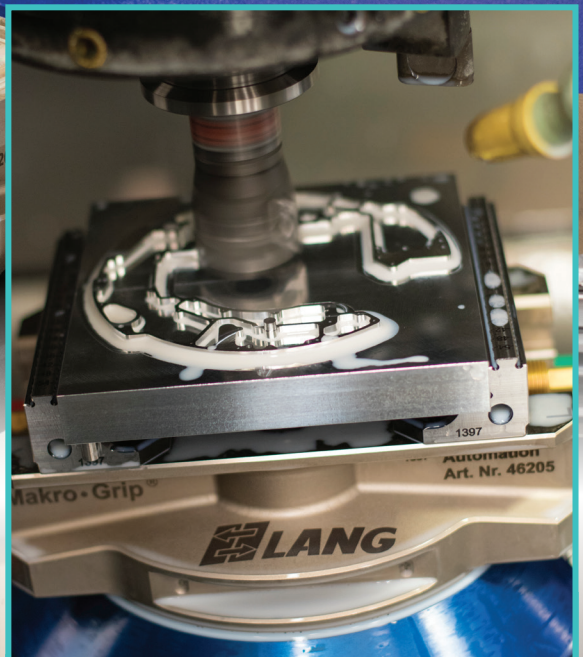
Prolann becomes more robotic

La valeur du métier des opérateurs réside dans leur capacité à régler une machine et à optimiser les temps d'usinage.

Avec la robotisation des tâches répétitives, nos opérateurs concentrent leurs activités sur des tâches plus valorisantes, comme le contrôle qualité de la production ou le réglage d'une autre machine.

The value of operators' skills rests in their ability to adjust a machine and optimise machining times.

By using robots for repetitive tasks, operators can devote their time to more useful tasks such as quality control for their production or adjusting another machine.



EN 2015, 35% DES HEURES COPEAUX SONT ROBOTISÉES, FIN 2016 ON PASSERA À 60 %

In 2015, 35% of shaving times were spent by robots; by the end of 2016 this will have risen to 60 %





L'USINAGE EST NOTRE MÉTIER

Machining is our business

De la pièce simple à la pièce complexe, nous usinons tous types de séries, du prototype à la grande série.

From simple to complex parts, we machine small and medium-series prototypes.

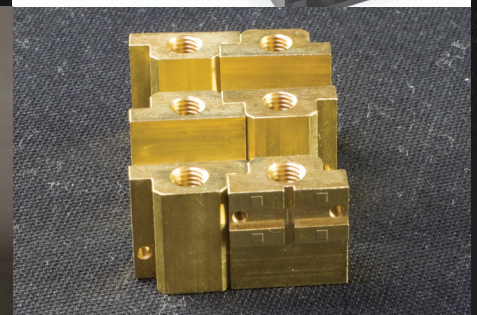
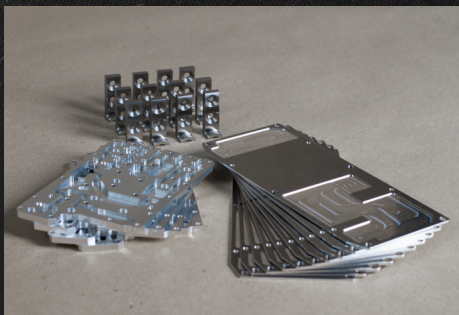
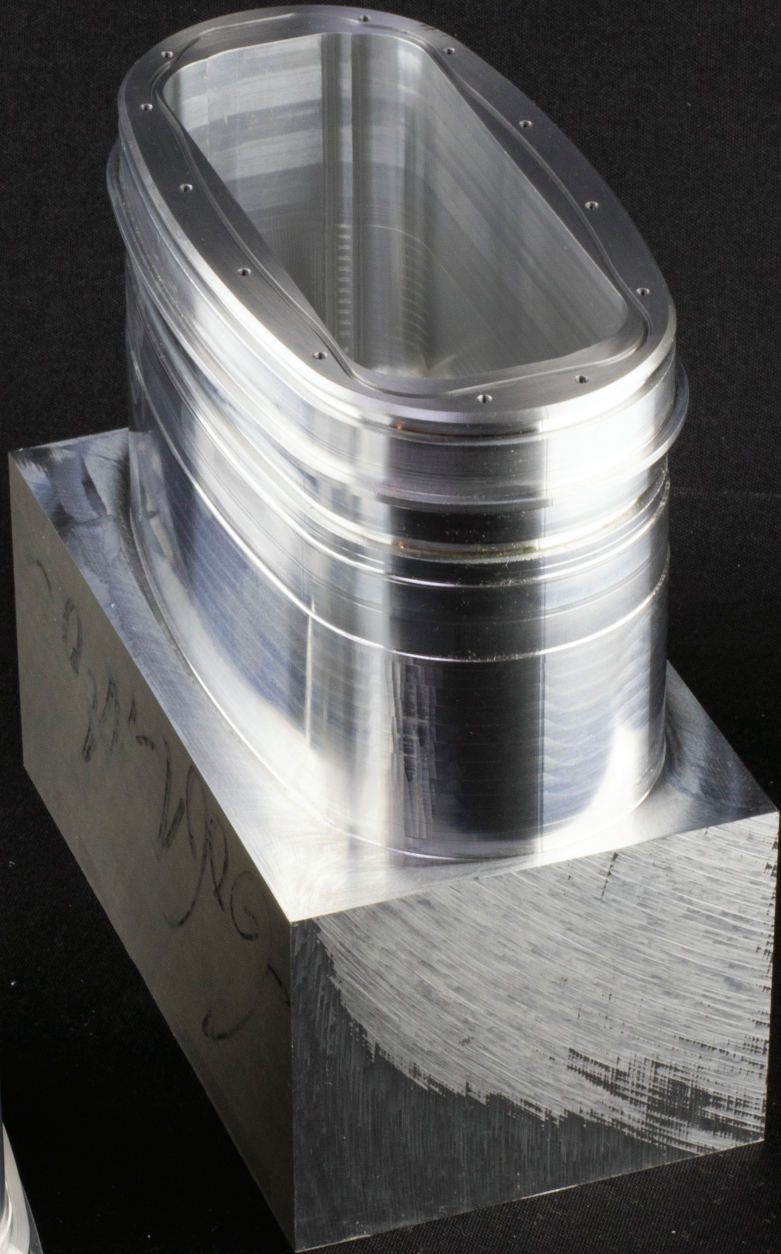
TYPOLOGIE DE PRODUITS

Products

Nous usinons différentes matières
Aluminium, Inox, Titane, Alliages, Plastiques

We machine different materials:

Aluminium, Stainless Steel, Titanium, Alloys and
CS



PLAQUES FROIDES

Heat sink

Les plaques froides ou dissipateurs thermiques sont fabriqués depuis une dizaine d'années dans les ateliers de Prolann.

Cold plates or heat dissipators have been manufactured in Prolann's workshops for around ten years.

C'est un savoir-faire très spécifique qu'a développé Prolann autour de ces produits, sur un marché de niche, nécessitant de la mise en œuvre d'organisation et d'usinage de haute précision sur de très faibles quantités. C'est pourquoi cette gamme de produits est bien adaptée à nos équipements tout particulièrement aux lignes FMS qui vont garantir le niveau de rigueur exigé.

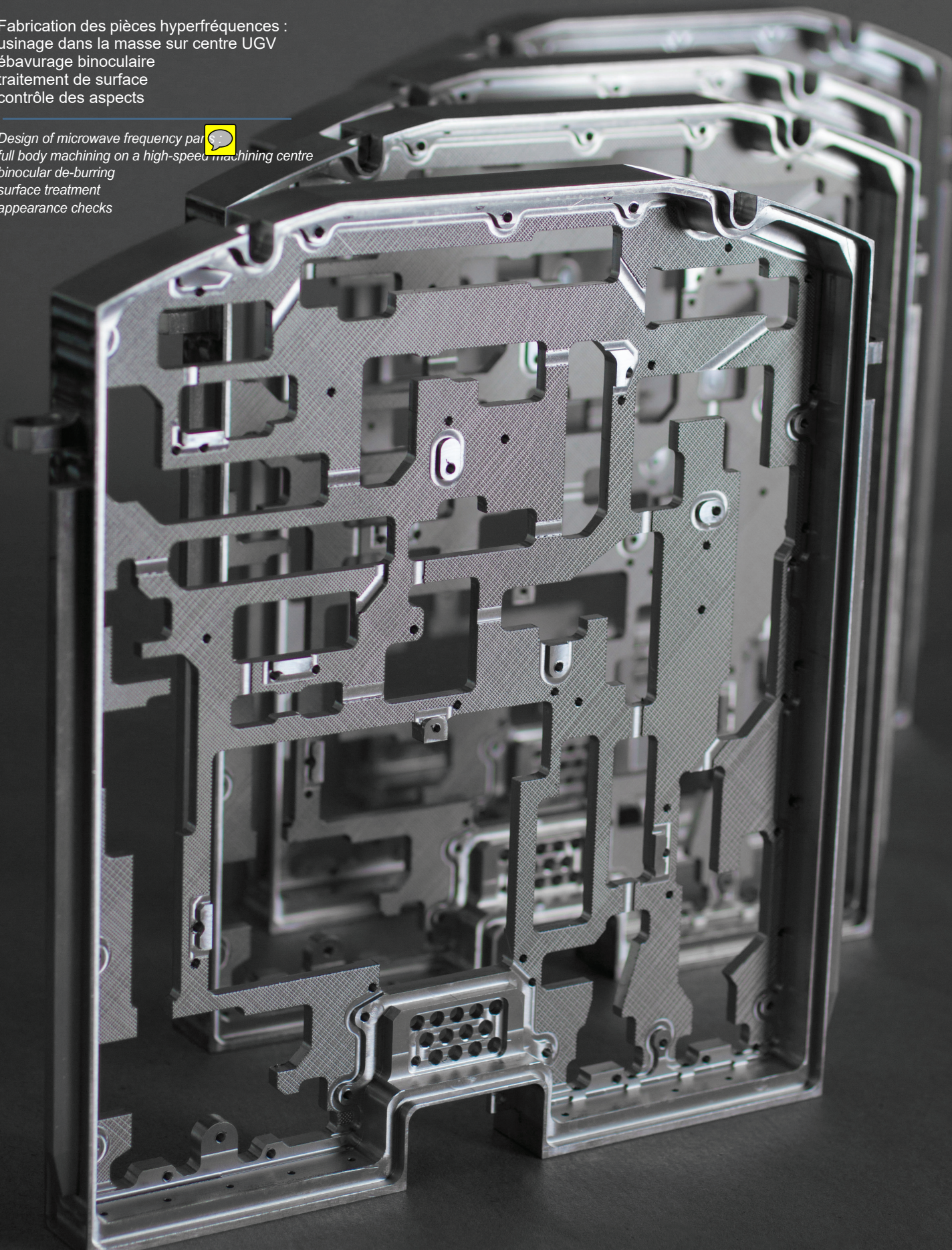
It is very specialised know-how developed by Prolann for these products, in a niche market, necessitating the implementation of organisation and high precision machining of very small quantities. That is why this range of products is well-suited to our equipment and especially the FMS lines that guarantee the required level of precision.

PIÈCES HYPERFRÉQUENCES

microwave frequency

Fabrication des pièces hyperfréquences :
usinage dans la masse sur centre UGV
ébavurage binoculaire
traitement de surface
contrôle des aspects

*Design of microwave frequency parts
full body machining on a high-speed machining centre
binocular de-burring
surface treatment
appearance checks*





ATELIER ABSORBANTS

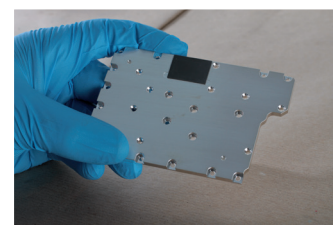
Absorbents workshop

Maîtriser en interne la chaîne de fabrication et de pose d'absorbants

In-house mastery of the production line and the assembly of absorbents

Internalisée depuis 3 ans, la fabrication et la pose d'absorbants hyperfréquences de type RT800 font désormais partie des savoir-faire de Prolann. Une stratégie de croissance verticale efficace car nous maîtrisons les délais et les coûts. La gamme de formes proposées s'élargie progressivement.

The manufacture and fitting of absorbents, which had thus far been outsourced, was a significant source of quality faults and delays. We have managed the process in-house and improve efficiency.



SYSTÈMES DE FIXATION

Fastening systems

Une collaboration de longue durée en sous-traitance industrielle pour l'aéronautique

Long-term collaboration as a subcontractor in the aeronautics field

Les systèmes de fixation AER DASSAULT sont fabriqués chez Prolann depuis 20 ans. Ils s'intègrent sur Mirage 2000, Rafale et hélicoptère Tigre.

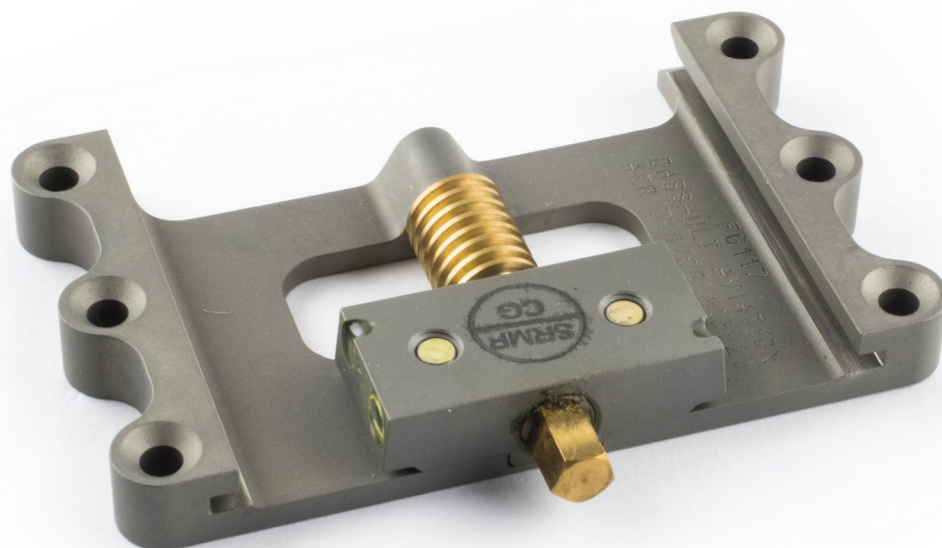
Ils servent à fixer sur des ensemble  systèmes électroniques embarqués.

Prolann fabrique les verrous, les crémaillères, les poignées, les inserts, livrés réglés à un couple de serrage donné et les systèmes de verrouillage.

Prolann has been manufacturing AER DASSAULT fastening systems for 20 years. The Mirage 2000, Rafale and Tigre helicopter are equipped with these systems.

They are used to attach onboard electronics systems.

Prolann manufactures the locks, hinges, handles inserts, which are delivered adjusted to a specific torque and locking system.



COFFRETS ET CAPOTS

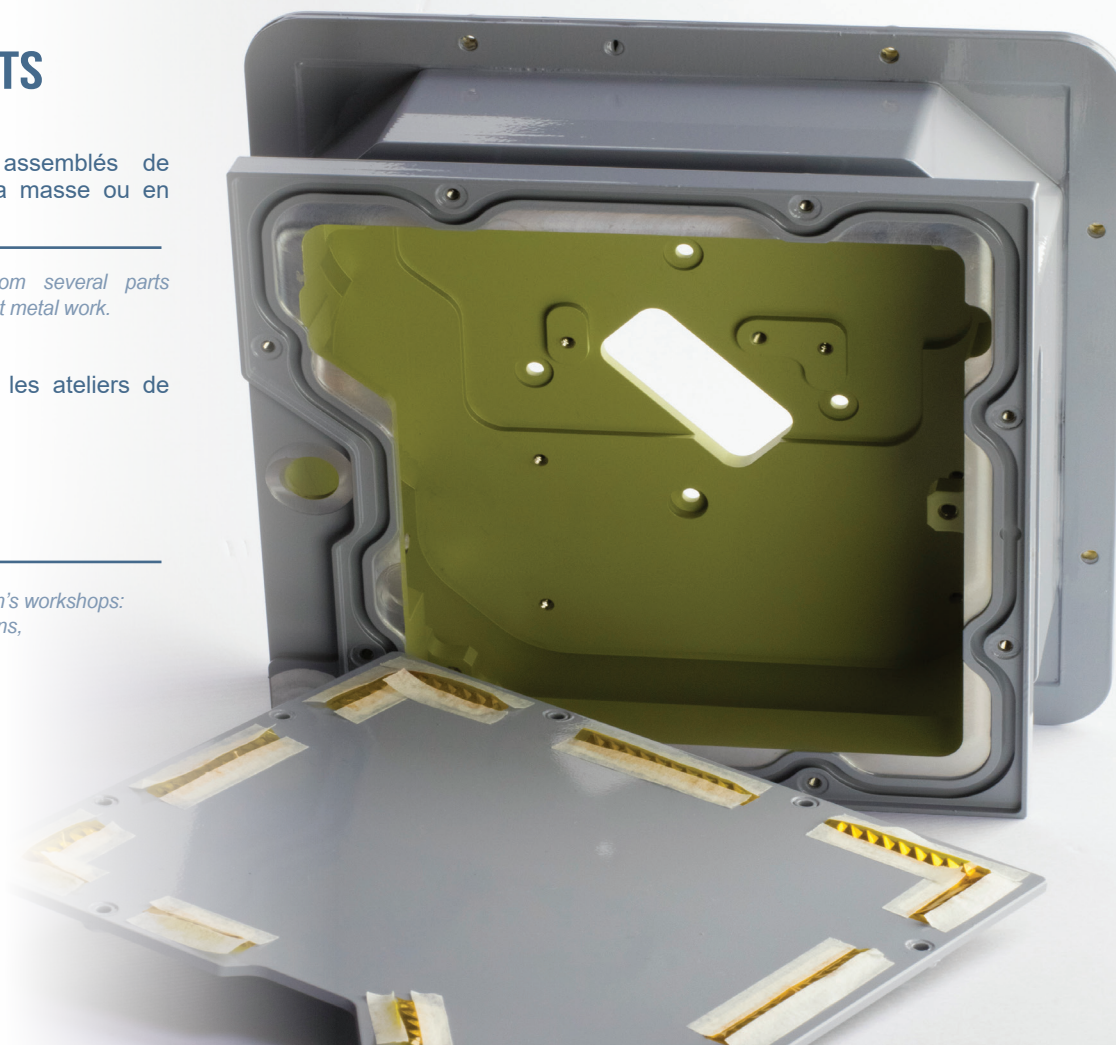
Units and Covers

Nous réalisons des boîtiers assemblés de plusieurs pièces usinées dans la masse ou en tôlerie mécanique.

We manufacture units assembled from several parts machined from a solid piece or from sheet metal work.

Boîtiers usinés et intégrés dans les ateliers de Prolann :
cales mousses,
absorbants,
joints CEM,
bandes de contact.

*Units machined and integrated by Prolann's workshops:
full-body machining with heat dissipator fins,
fabricated steel assemblies
foam shims,
absorbents,
EMC seals,
finger stock.*




PRODUITS COMPLETS

complete products

Conduits par le bureau d'études, les projets vont du design à l'industrialisation.

Run by the design office, projects go from design all the way to industrialisation. physical sensors.

gestion  projets
études et conceptions mécaniques
études et conceptions électroniques et logicielles en sous-traitance
fabrications mécaniques et intégrations électroniques, électriques et logicielles
tests et mises au point

*project management
mechanical studies and design
sub-contracted electronic and software studies and design
mechanical manufacture and electronic, electrical and software integration
testing and development*



Robert GLEMOT

Président Directeur Général / CEO

**« NOUS SOMMES DES MÉCANICIENS QUI ALLONS
D'UN BOUT À L'AUTRE DU PRODUIT, DE L'ÉTUDE
JUSQU'À L'INTÉGRATION ET AUX TESTS »**

*« We are mechanical specialists who create a product from end to end, from design
to integration and testing »*

USINEUR ET INTÉGRATEUR : 2 MÉTIERS COMPLÉMENTAIRES

Machiner and integrator: 2 complementary skills

Nous allons au-delà de l'usinage : Nous assemblons les cartes électroniques, intégrons les logiciels embarqués et testons les ensembles ainsi montés.

We go beyond machining: We assemble the electronic boards, integrate the embedded software and test the assemblies once they are put together.

«Si la mécanique de précision est le cœur de métier de Prolann, nous répondons aussi à une demande croissante de nos clients : l'intégration des pièces que nous réalisons en éléments tels que des composants hyperfréquences, de microélectronique, du logiciel...» nous explique Robert GLEMOT le PDG. «Ces métiers sont très complémentaires, et le fait de proposer au client des produits finis et testés nous fait gagner des parts de marché.»

«While precision mechanics is Prolann's core business, we are also responding to rising demand from our customers: integration into the parts we produce of elements such as microwave frequency absorbers, electronics, software and so on...» explains Robert GLEMOT, the company's CEO. «These skills complement each other perfectly and being able to offer customers finished and tested products is winning market share for us.»

DE LA CONCEPTION À L'INDUSTRIALISATION

From design to industrialisation

Le bureau d'études conçoit des pièces mécaniques comme des ensembles mécaniques et électroniques complets et accompagne le client dans l'industrialisation.

The design office imagines mechanical parts as full mechanical and electronic assemblies and accompanies our customers with their industrialisation process.

L'expertise du bureau d'études en conception mécanique, en optronique et sur des compétences pointues telles que l'industrialisation de plaques froides, l'instrumentation géophysique a permis d'accompagner les clients de Prolann dans la conception de produits à forte valeur ajoutée.

«Ces pièces, une fois prototypées par Prolann, sont généralement fabriquées en série dans nos ateliers» confie Robert GLEMOT, «d'autant que certains clients nous délèguent l'intégration et les tests. Cette vision élargie de notre métier est une vraie force». Elle représente aujourd'hui 1/3 de notre activité.

The design office's expertise in mechanical design and optronics, as well as in advanced skills such as heat sink industrialisation and geophysical instrumentation has enabled us to accompany Prolann's customers with the design of high added value products. «Once these parts have been prototyped by Prolann, they are generally manufactured in series in our workshops», says Robert GLEMOT. «Some of our customers even entrust us with their integration and testing. This broad vision of our business is a real strength for us.»

It currently accounts for 1/3 of the company's activities.

LES SUCCÈS DE SEISMO WAVE

The success of seismo wave

Un décollage réussi pour cette société essaimée de Prolann

Successful take-off for this Prolann spin-off company



VOS ÉTUDES À MOINDRE COÛT !

Your designs at the lowest cost!

AGRÉMENT CIR C2I

Le bureau d'études de Prolann est agréé Crédit Impôt Recherche (CIR) et Crédit Impôt Innovation (C2I).

Prolann's design office has just been Research Tax Credit (CIR) and Innovation Tax Credit (C2I) approved.

Nous offrons donc un avantage important à nos clients par rapport à d'autres bureaux d'études, en leur permettant de récupérer, sous forme de crédit d'impôt CIR, ou C2I une partie des prestations facturées.

This means that we can offer our customers a significant advantage in relation to other design offices by enabling them to claim back the some of the cost of the services for which they are billed as a tax credit (CIR) or innovation tax credit (C2I).

Seismo Wave est une société qui commercialise à l'international des capteurs de type sismomètres et microbaromètres fabriqués par Prolann sous licence CEA.

Avec un niveau de ventes de presque 600 K€ en 2015 (pour 10 en 2014), Seismo Wave réalise un très bon démarrage.

Le niveau des consultations est en augmentation constante, «Les demandes nous parviennent de tous les continents, nous espérons ainsi progresser davantage en 2016.»

Seismo Wave is a company which provides the international marketing for the seismometer and microbarometer sensors manufactured by Prolann under CEA licence.

With almost €600K in sales in 2015 (compared with 10 in 2014), Seismo Wave has made a fine start.

The level of interest in the company is rising steadily, «We are getting requests from every content, and we hope to do even better in 2016.»



PROLANN

S'AGRANDIT

+1200
m² COUVERTS

+600
m² D'ESPACE
USINAGE

+115
m² D'ATELIER
INTÉGRATION



L'AGGLO MISE SUR L'ÉCONOMIE ET L'EMPLOI

investment in the economy and employment from the local council

En juillet dernier, Lannion Trégor Communauté validait son projet de territoire, plan d'actions pour les six prochaines années.

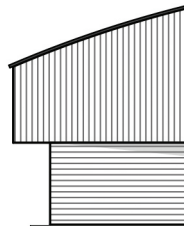
Le premier objectif issu de ce programme consiste à favoriser les activités économiques sur le territoire, notamment par l'immobilier. C'est donc naturellement que Lannion Trégor Communauté a répondu favorablement à un soutien à Prolann, société de haute technologie dont la qualité de ses produits s'étend aujourd'hui bien au-delà des frontières nationales. Ces perspectives de développement prochaines concourent à la dynamique industrielle du bassin et à la création de nombreux emplois sur Lannion et sa région.

Erven LEON, vice-président en charge de l'économie à Lannion Trégor Communauté

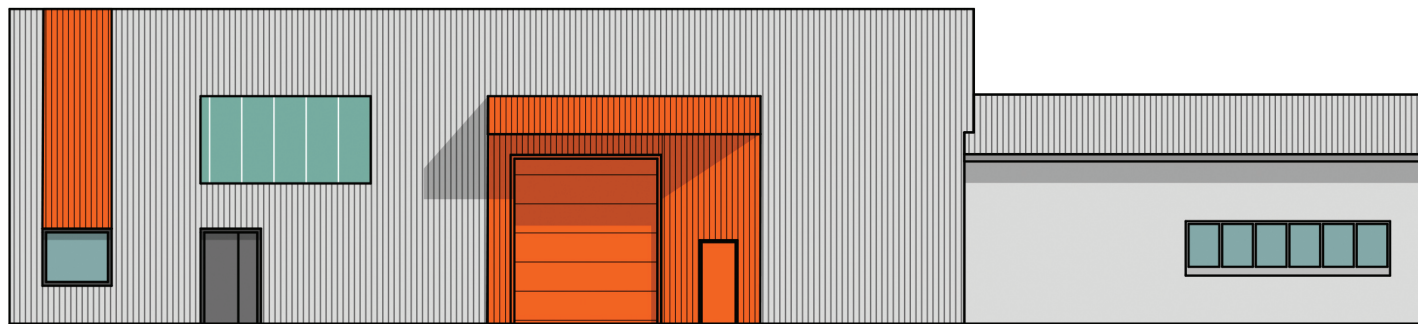
Last July, Lannion Trégor Communauté confirmed its territorial action plan for the next six years.

This programme's key objective is to encourage economic activities in the local area, in particular via the property market. This is why Lannion Trégor Communauté is delighted to support Prolann, a high technology company, whose reputation for producing quality products extends far beyond our own country. These future development perspectives are contributing to the industrial dynamic of the local area and the creation of numerous jobs in Lannion and its region.

Erven LEON, Vice President with responsibility for the economy at Lannion Trégor Communauté



DOSSIER



ELEVATION EST



DÉBUT 2016, 1200 M² DE BÂTIMENT SUPPLÉMENTAIRE VONT PERMETTRE À PROLANN D'ASSURER UN ACCROISSEMENT DE SA PRODUCTION

at the start of 2016, an additional 1200 m² building will enable prolann to increase its production

Prolann sortait son premier bâtiment de terre, il y a 40 ans, puis 20 ans plus tard, réalisait l'extension de 2000 m² reconnaissable à sa forme en aile d'avion. L'accroissement de la production et la volonté d'améliorer l'environnement de travail associés à la démarche de robotisation des centres d'usinage demandent une nouvelle fois d'étendre la surface de production. Ce projet, en réflexion depuis 5 ans, verra le jour au premier trimestre 2016, accompagné par Lannion-Trégor Communauté.

C'est ainsi que 1200 m² de surface couverte supplémentaire, dont 600 m² dédiés à l'usinage et à la robotisation et 115 m² à l'intégration vont permettre d'absorber l'accroissement de production induit par la progression des ventes des marchés défenses et géophysiques.

Cette extension s'inscrit également dans une démarche environnementale, insufflée par la certification 14001. Afin d'optimiser le niveau de recyclage des déchets, une zone de tri et stockage couverte sera créée dans la partie la plus ancienne du bâtiment.

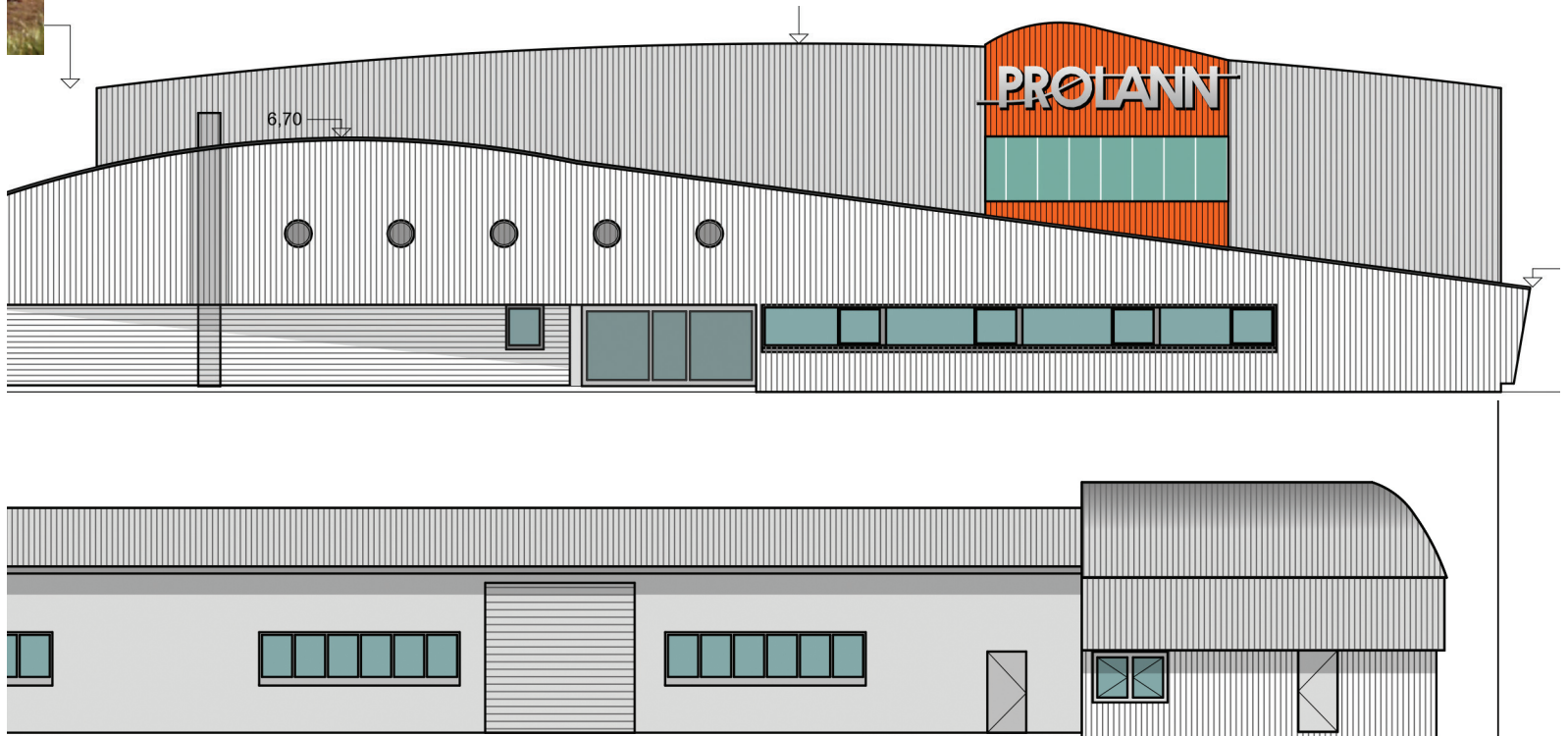


Prolann constructed its first building 40 years ago, then 20 years later created its 2000 m² extension, whose aeroplane wing shape stands out.


The increase in production and the desire to improve the working environment, combined with the increased use of robotics in the machining centres mean that the production surface needs to be extended again. This project, which has been the subject of discussions for 5 years now, will finally come to fruition in the first quarter of 2016, with the support and assistance of Lannion-Trégor Communauté.

On an additional 1200m² of covered space, with 600m² dedicated to machining and robotics and 115m² to integration will accommodate the increased production generated by the rise in sales from the defence and geophysics markets.

This extension is also part of the environmental approach which is being driven by 14001 certification. A covered sorting and storage area will be created in the oldest part of the building to optimise waste recycling.




UNE NOUVELLE IMPLANTATION

a new location 

UN MEILLEUR ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

A better working environment

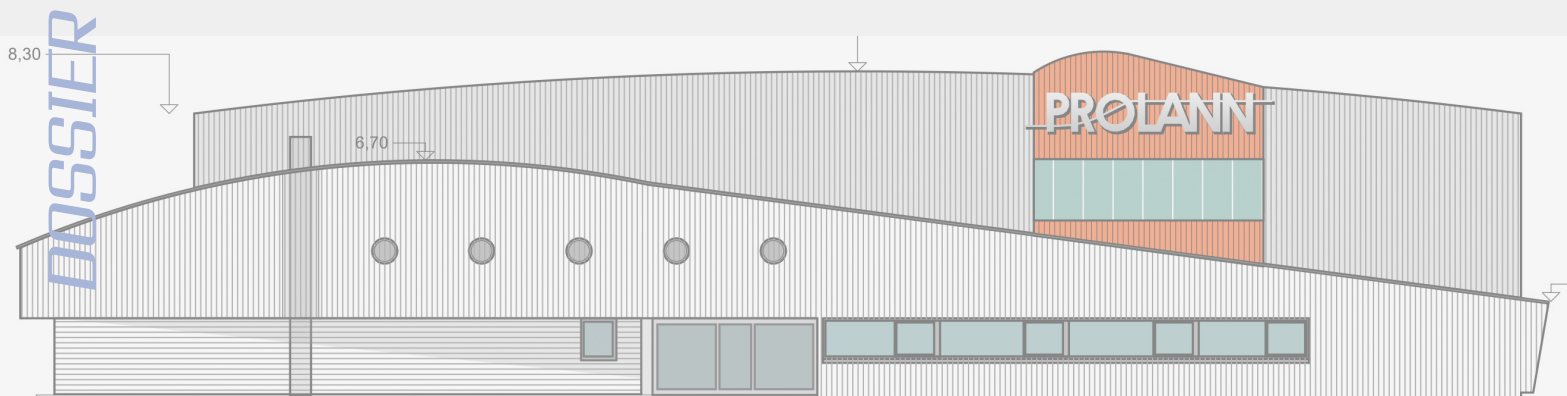
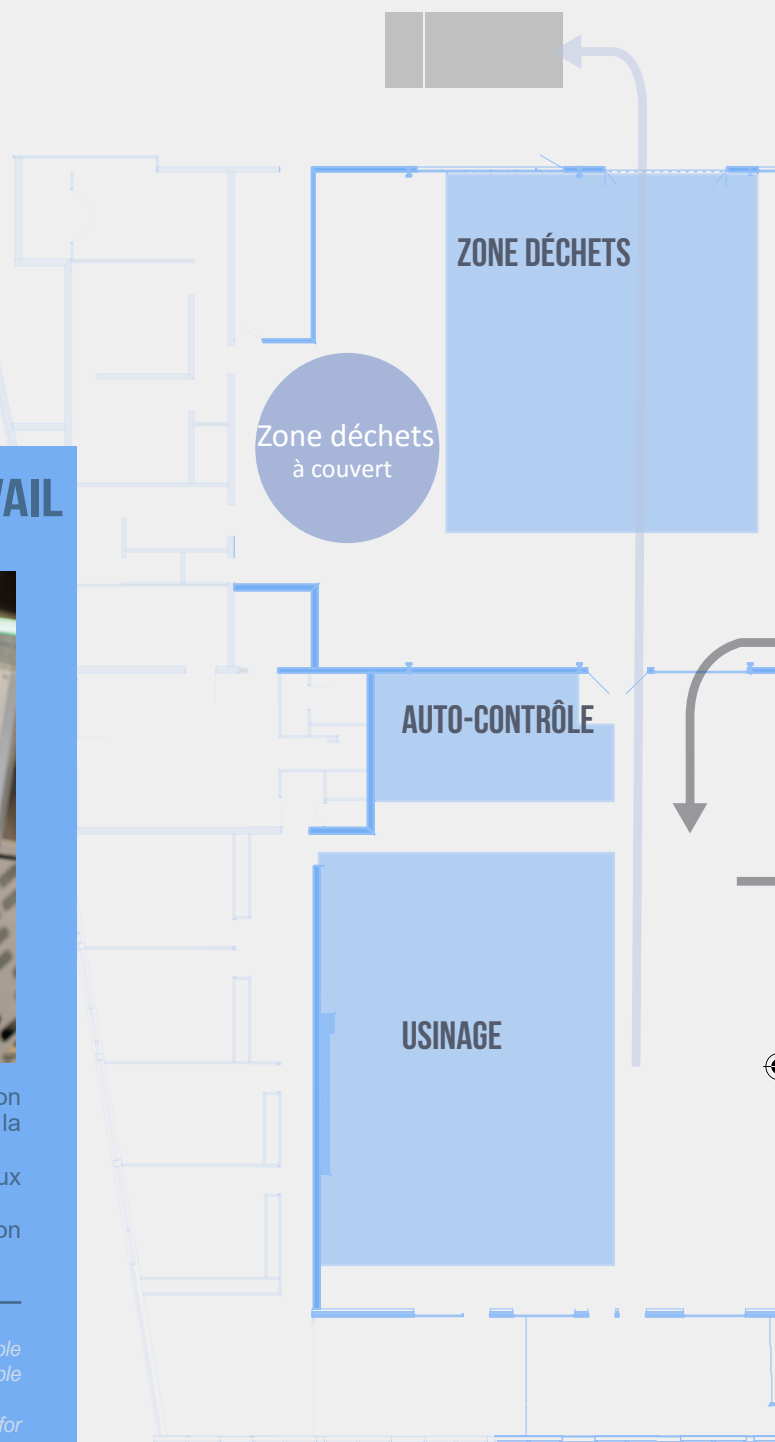


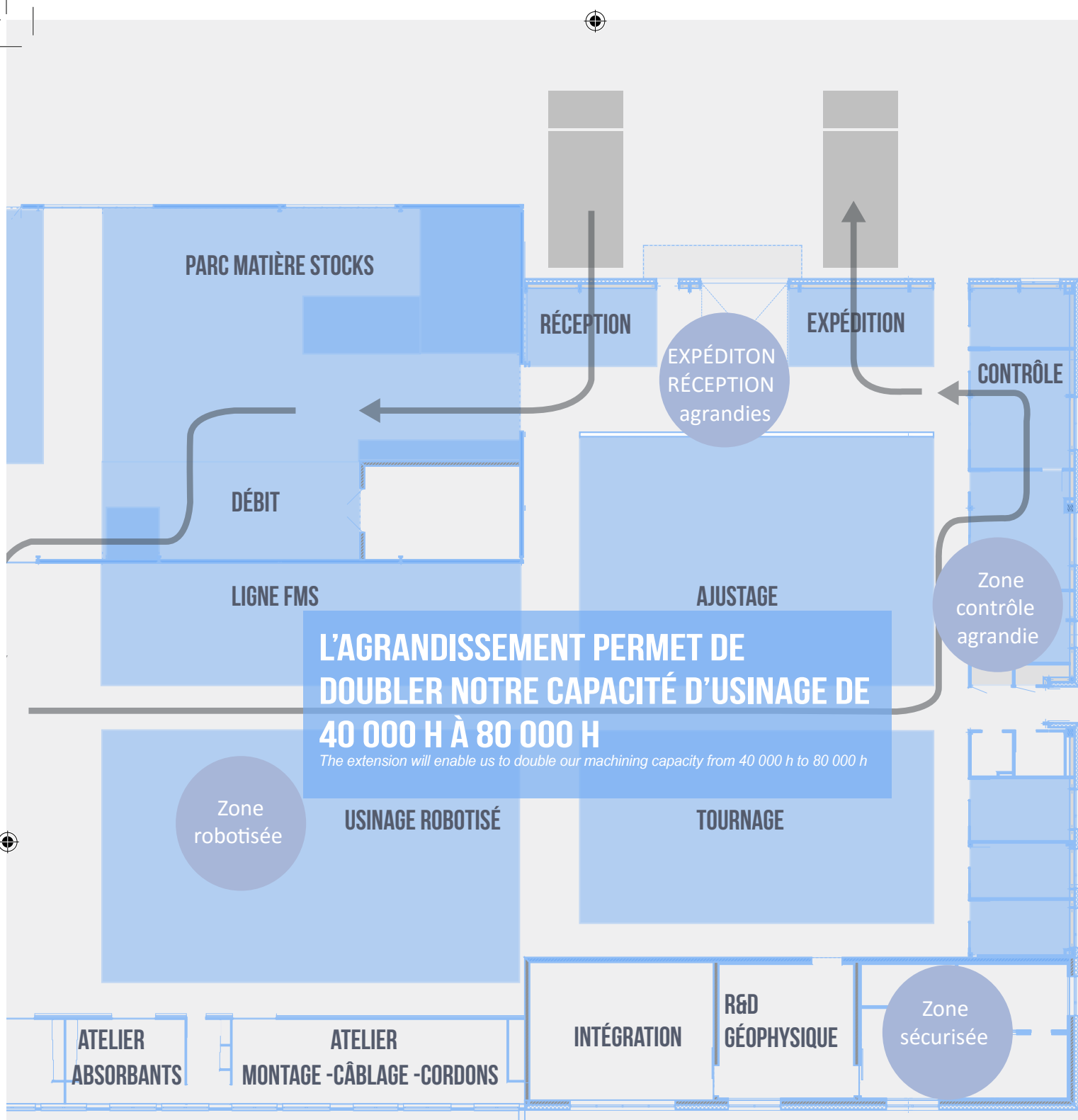
L'agrandissement des locaux nous permettra une meilleure optimisation des flux d'air. Davantage d'espace avec une meilleure gestion de la température ambiante donnera un atelier plus confortable. Avec une nouvelle implantation au sud, les bureaux y seront plus lumineux et donc plus agréables pour les salariés qui y travailleront. Une zone de déchets couverte permettra également une meilleure gestion du stockage et du recyclage des résidus liés à notre activité. 

Expanding our premises will enable us to better optimise our air flows. More available space with better ambient temperature management will make for a more comfortable workshop.

With their new location to the south, the offices will be brighter and more comfortable for the employees who work in them.

A covered waste area will also enable better management of the storage and recycling of the waste that we generate.





POUR AMÉLIORER LA CIRCULATION DES FLUX

To improve flow circulation

De grandes zones de production clairement délimitées se dégagent du nouvel agencement des ateliers, la circulation des flux est ainsi optimisée.

- La création de zones de réception et expédition bien séparées permet une rotation depuis l'arrivée des entrants jusqu'à la sortie des pièces.
- La zone robotisée est agrandie et occupe de manière centrale 1/3 de la zone d'usinage.
- L'espace contrôle déplacé et modernisé se trouvera à proximité de l'ajustage et de l'expédition.
- La surface de l'espace intégration est doublée.
- Une zone sécurisée est créée pour accueillir les études.
- Une zone déchets couverte est mise en place pour un tri et une gestion facilités.

Large, clearly-marked production areas are freed up thanks to the new workshop layout, flow circulation is optimised:

- Creating separate reception and despatch areas enables rotation from the arrival of incoming products to part release.
- The robotic area is expanded and now occupies the central 1/3 of the machining area.
- The inspection area has been moved and modernised and will be near the adjustment and despatch areas.
- The integration area's floor space has been doubled.
- A secure area is created for studies.
- A covered waste area is also created, for easier sorting and management.





**USINEUR
INTÉGRATEUR
BUREAU D'ÉTUDES**

Interlocutrice commerciale & export :
Marie-Lise GLÉMOT
tél : +33 (0)2 96 46 16 10
marie-lise.glemot@groupe-glemot.com
Route de Tréguier, 22300 Lannion

WWW.PROLANN.FR



RENDEZ-VOUS AUX SALONS...



SALON DU MILIPOL 2015
PARIS NORD VILLEPENTE 17 AU 20 NOVEMBRE
PARIS, FROM 17 TO 20, NOVEMBER



SALON DU MIDEST 2016
PARIS, NOVEMBRE 2016
PARIS, NOVEMBER 2016

INFRASOUND SENSOR TECHNOLOGY
THE NEW GENERATION OF MICROBAROMETER IS NOW AVAILABLE

SEISMO WAVE





**SEISMO
WAVE
MB3a**

Climate phenomena monitoring



Monitoring of natural hazards



Detection of seismic events



Volcano monitoring



Control nuclear Test Ban Treaty



[LEARN MORE](#) [ORDER](#)

SEISMOWAVE.COM



under CEA licence